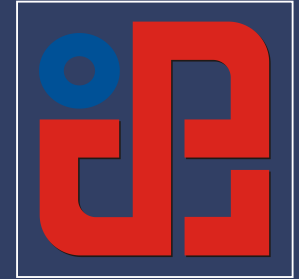




FAKULTET TEHNIČKIH NAUKA
DEPARTMAN ZA PROIZVODNO MAŠINSTVO



PROJEKTOVANJE I OPTIMIZACIJA TEHNOLOŠKIH PROCESA PROIZVODNJE

**VEŽBA 7: ODREĐIVANJE GREŠKE POZICIONIRANJA I STEZANJA
-LABORATORIJSKA VEŽBA-**

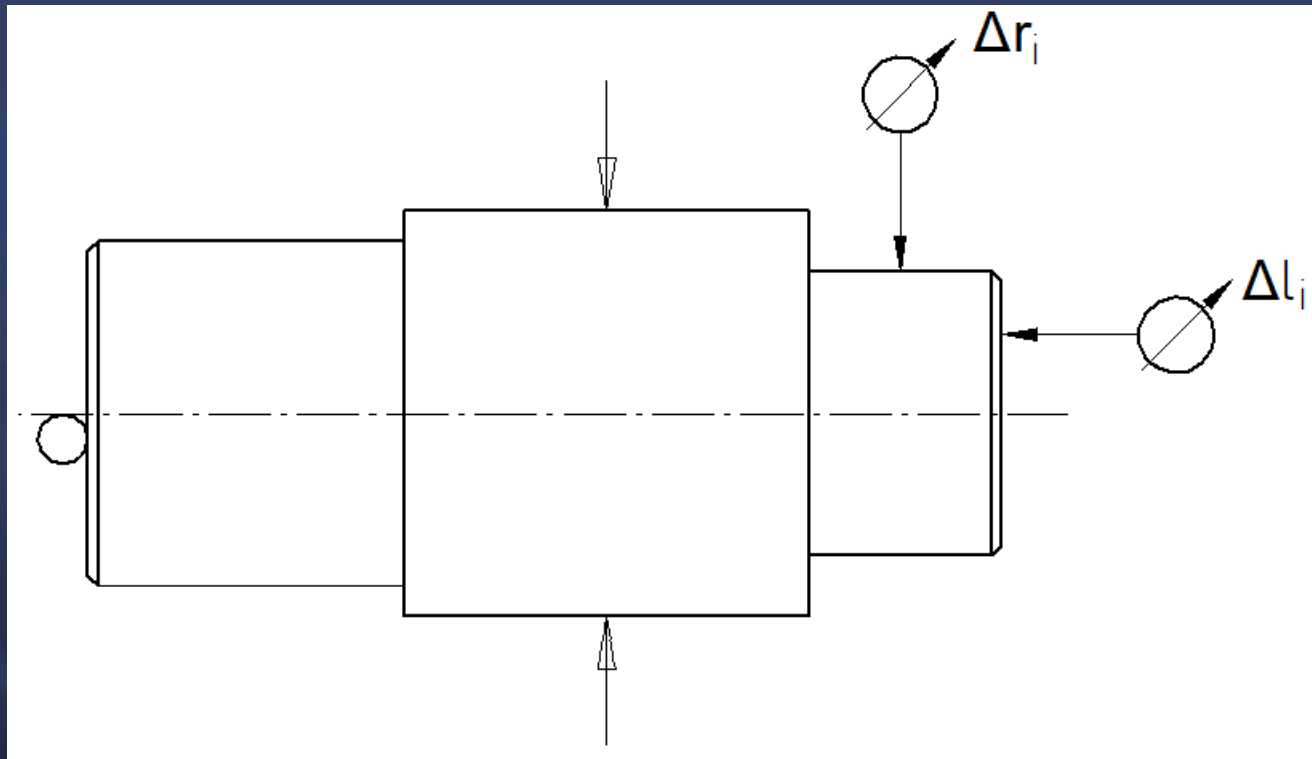
1. Određivanje greške pozicioniranja i stezanja na strugu

Određivanje greške pozicioniranja i stezanja se vrši eksperimentalnim putem, tako što se vrše merenja bacanja (kružnosti obrtanja) za slučaj stezanja u samocentrirajući stezač na univerzalnom strugu.

Merenja će se vršiti za dva slučaja stezanja:

1. Stezanje preko neobrađene površine
2. Stezanje preko obrađene površine

1.1. Stezanje preko neobrađene površine

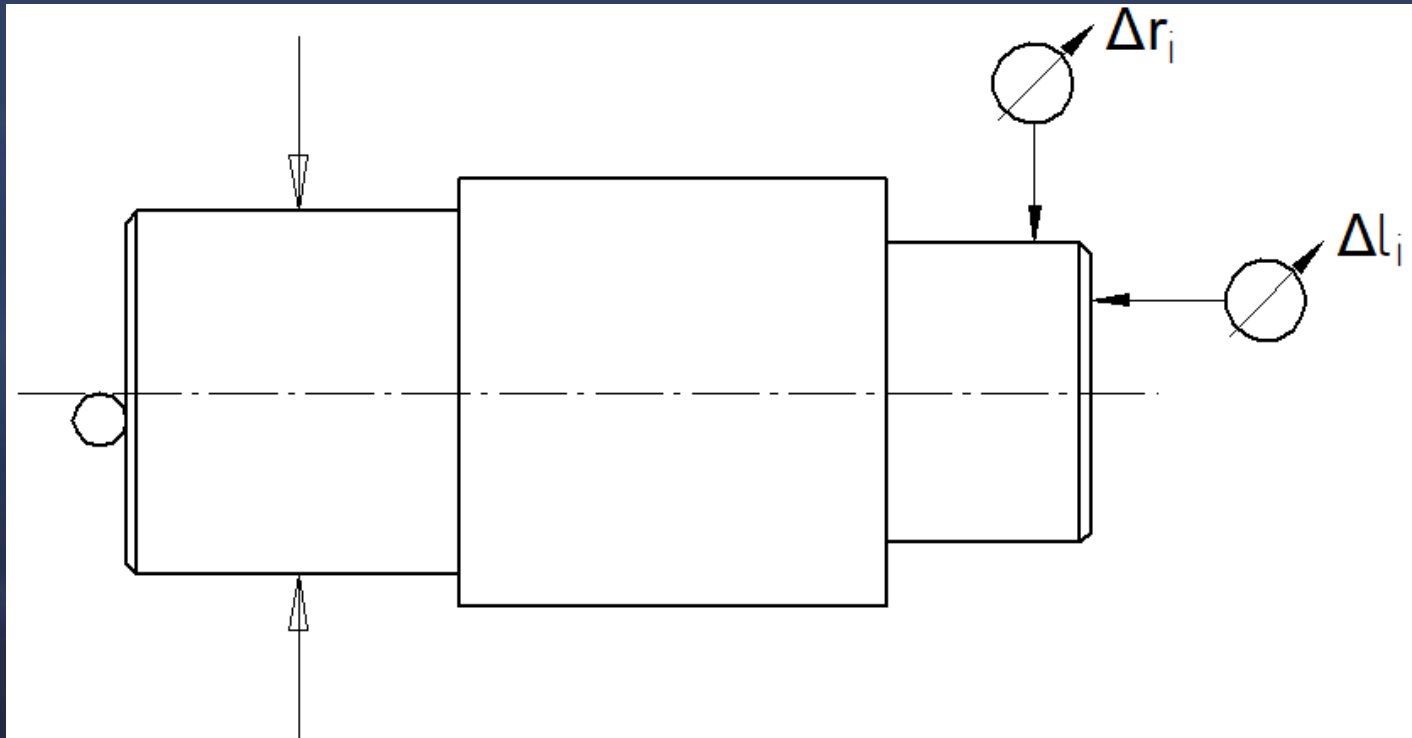


Prema slici

1. Meri se radijalno bacanja radnog predmeta Δr_i (uzorak od 12 merenja za ponovna stezanja) – odrediti srednju vrednost Δr_i
2. Meri se radijalno bacanja radnog predmeta Δl_i (uzorak od 12 merenja za ponovna stezanja) – odrediti srednju vrednost Δl_i

Zaključak: Šta ste zaključili iz rezultata merenja.

1.2. Stezanje preko obrađene površine

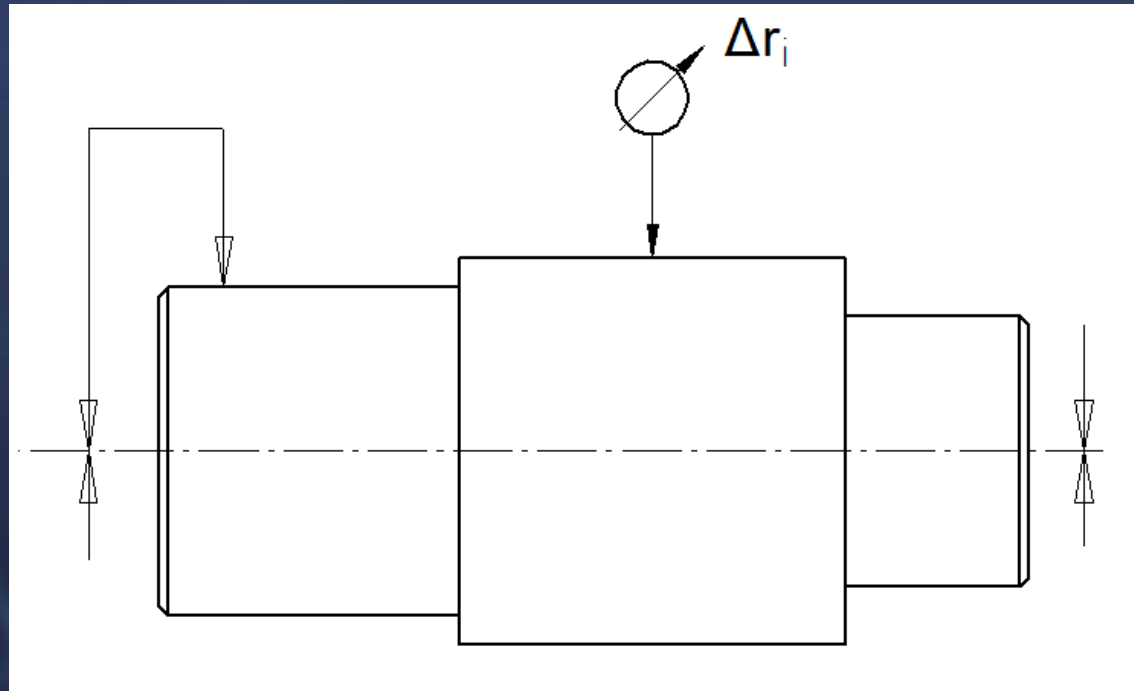


Prema slici

1. Meri se radijalno bacanja radnog predmeta Δr_i (uzorak od 12 merenja za ponovna stezanja) – odrediti srednju vrednost Δr_i
2. Meri se radijalno bacanja radnog predmeta Δl_i (uzorak od 12 merenja za ponovna stezanja) – odrediti srednju vrednost Δl_i

2. Određivanje greške pozicioniranja na brusilici

Određivanje greške pozicioniranja se vrši eksperimentalnim putem, tako što se vrše merenja radijalnog bacanja (kružnosti obrtanja) za slučaj pozicioniranja na univerzalnoj brusilici pomoći šiljaka sa povlakačem.



Prema slici

1. Meri se radijalno bacanja radnog predmeta Δr_i (uzorak od 12 merenja za ponovna stezanja) – odrediti srednju vrednost Δr_i

Zaključak: Koji je nivo greške baziranja u šiljke i kakav je odnos ove greške sa prethodnim merenjem.