

Datum: -

Predmet: Osnovi mašinskih tehnologija 1 / deo I

Termin: Primer testa

Ime i prezime (broj indeksa)

Napomena: Tamo gde je to potrebno zaokružiti **jedan ili više** tačnih odgovora

# TEST

1. Gasna propustljivost kaluparske mešavine zavisi:

- a. isključivo od sadržaja vlage u mešavini;
- b. isključivo od sadržaja bentonita u mešavini;
- c. od odnosa bentonita i vlage u mešavini;

2. Kao vezivno sredstvo u livarstvu se koristi:

- a. Bentontitna glina;
- b. Vodeno staklo;
- c. Kaolinska glina;

3. Poređaj uređaje po redosledu na liniji za regeneraciju peska (napisati broj pored uređaja).

Mešalica     Aerator     Odvajач metalnih čestica     Homogenizator     Poligonalno sito

4. U odnosu na livenje u pesku, livenje u kokile ima sledeće prednosti:

- a. jeftinija tehnologija za pojedinačnu proizvodnju;
- b. manje ekoloških problema u proizvodnji livnice;
- c. brže hlađenje odlivka i sitnozrnija struktura;

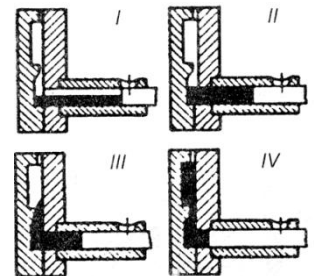
5. Na koji način se postiže odvođenje gasova tokom ulivanja rasopa u kokilu (ventilacija kokile)?

6. Livenje pod pritiskom sa hladnom komorom presovanja se koristi za legure:

- a. aluminijuma;
- b. magnezijuma;
- c. bakra;

7. Na slici desno je prikazana šema:

- a. mašine za livenje pod pritiskom sa toplom komorom presovanja;
- b. mašine za livenje pod pritiskom sa hladnom komorom presovanja;
- c. mašine za kokilno livenje;

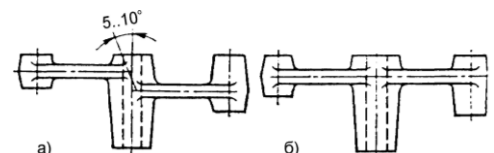


8. Kako se dobija visoka čvrstoća školjke kod preciznog livenja?

9. Kada se koriste lažna rebra na odlivku:

- a. kako bi se sirovi odlivak lakše obrađivao mašinskom obradom;
- b. kada je neophodno usporiti hlađenje odlivka;
- c. kada je neophodno smanjiti vitoperenje odlivka tokom očvršćavanja;

10. Koji od dva prikazana odlivka ima bolju tehnološkičnosti i zbog čega?



11. Машински део приказан на скици потребно је изградити од аустемперованог нодуларног лива у серији од 10.000 комада. Потребно је постићи средњи ниво квалитета храповости површине и тачности димензија. Машински део је током експлоатације динамички оптерећен. Изабрати одговарајућу технологију ливења и скицирати моделну опрему. Описати разлоге избора конкретне технологије ливења (да ли је могуће користити и неку другу технологију ливења, позитивне и негативне стране изабраног решења и сл.).

