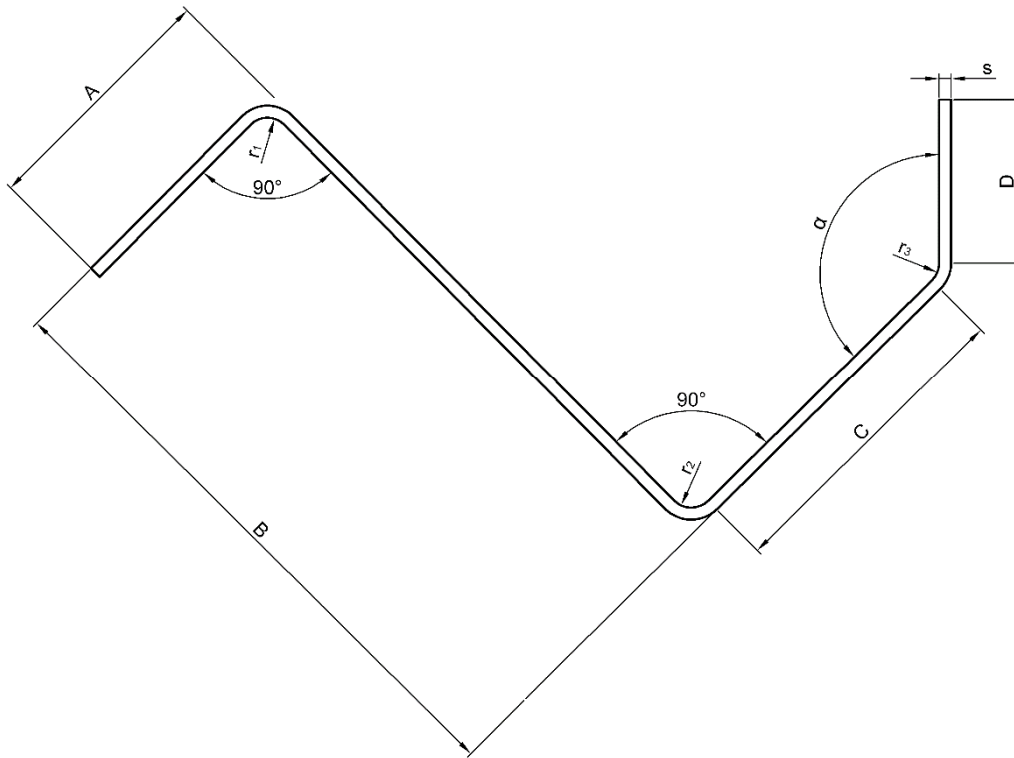


1. Profil dužine \_\_\_\_\_ mm izrađuje se savijanjem lima. Presek profila prikazan je na slici, a dimenzije su date u tabeli. Potrebno je odrediti:



Oznaka	s	A	B	C	D	$r_1$	$r_2$	$r_3$	$\alpha$
mm									

- Dimenzije pripremk
- Stepen iskorišćenja materijala ako se pripremak izrađuje sečenjem iz table lima dimenzija \_\_\_\_\_ mm
- Logaritamski stepen deformacije pri savijanju za radijuse  $r_1$  i  $r_3$
- Vrstu potrebnih mašina

$\frac{r}{s}$	$\zeta$	$\frac{r}{s}$	$\zeta$
0.1	0.23	1.0	0.41
0.2	0.29	1.2	0.42
0.3	0.32	1.5	0.44
0.4	0.35	2.0	0.45
0.5	0.37	3.0	0.46
0.6	0.38	4.0	0.47
0.7	0.39	5.0	0.48
0.8	0.40	10.0	0.50